



Adhere™ (REF#46150) est un adhésif à prise rapide à base d'uréthane conçu pour coller des fers en aluminium ou en acier au sabot et pour réparer les parois des sabots.

REMARQUES IMPORTANTES

- **Les performances optimales des produits Vettec s'obtiennent pour des températures comprises entre 18° et 30° C. (Voir: Basses et hautes températures)**
- Il est recommandé de porter des gants en latex ou en caoutchouc pour accomplir les opérations décrites ci-après.
- **Ne pas brûler ce produit. Ne convient pas pour le "ferrage à chaud".**
- **Employer exclusivement les embouts mélangeurs Vettec.**

PRÉPARATION DE LA CARTOUCHE

1. Pour ouvrir la cartouche, couper le bout en ligne droite à l'aide de pinces. Insérer la cartouche dans le pistolet d'application. Avant d'attacher l'embout mélangeur, égaliser la cartouche en la pressant légèrement pour expulser une petite quantité et assurer que les deux côtés délivrent le produit de façon uniforme. Installer un embout mélangeur en l'appuyant et en le faisant pivoter dans le sens des aiguilles d'une montre.
3. Une fois cette opération achevée, raccourcir l'embout mélangeur avec les pinces et le laisser en place comme bouchon.
4. Pour les utilisations ultérieures, égaliser préalablement la cartouche et installer un nouvel embout.

PRÉPARATION DU FER

1. Il est fortement recommandé d'employer des agrafes pour assurer la stabilité et placer précisément le fer.
2. Percer un trou de **1 cm** entre la deuxième et troisième étampure sur chacune des deux branches, biseauté du côté du sol. Si possible, élargir les autres étampures à l'aide d'une perceuse ou d'un pointeau.
3. Poncer ou limer le dessus des fers afin d'éliminer l'oxydation et de rendre leur surface rugueuse. Nettoyer à l'alcool dénaturé pour éliminer l'huile, la graisse, la crasse, la poussière et sécher complètement.
4. Coller 3 - 4 morceaux de bâtons d'allumettes autour périmètre du fer en employant une petite quantité d'un adhésif quelconque pour conserver un espace d'environ 1,5 mm pour **Adhere**.
Facultatif: Appliquer du ruban isolant sur les derniers 25 à 30 mm des branches.
Ceci permet d'éviter que **Adhere** bloque les talons.

PRÉPARATION DU SABOT

1. Ebarber, râper et niveler le sabot de la façon habituelle. Enlever toute la matière faible ou molle sur la semelle, particulièrement dans la zone de la ligne blanche.
2. **SÉCHER LE SABOT COMPLÈTEMENT** au moyen d'un pistolet thermique ou d'un sèche-cheveux. Ne pas chauffer excessivement.
Remarque: Si le sabot est grassex, essuyer les zones incriminées avec un chiffon humidifié à l'**ALCOOL DÉNATURÉ** en veillant à ne pas saturer le sabot. Sécher complètement. **NE PAS EMPLOYER D'ACÉTONE!**

COLLAGE DES FERS

1. Appliquer une couche d'environ 1 cm d'épaisseur **Adhere** sur le sabot ou bien sur le fer.
2. Poser le fer rapidement et avec précision. **Adhere** prend en 1 minute approximativement.
3. Maintenir le sabot levé en veillant à ce que le fer ne bouge pas pendant **2 1/2 à 3 1/2** minutes jusqu'à ce que **Adhere** ait séché.

BASSES TEMPÉRATURES (Au-dessous de 18°C)

Si les sabots, les fers et Adhere ne sont pas gardés au chaud, le temps de séchage augmente fortement.

Exemple: à 0°C, le temps de séchage s'élève jusqu'à 7 à 8 minutes.

- Conserver les cartouches dans une "glacière" chauffée par des plaques chauffantes à micro-ondes ou dans des bacs remplis d'eau recouverts hermétiquement.
- En cas de gel, pour les températures inférieures ou égales à 0°C, les fers doivent être réchauffés pour éviter la formation de condensation et protéger le collage.

HAUTES TEMPÉRATURES (Au-dessus de 30°C)

- **Adhere** prend très rapidement. Pour allonger le temps de prise, conserver le produit dans une glacière isolée contenant 1 ou 2 poches réfrigérantes.

RÉPARATIONS DES PAROIS DE SABOT AVEC ADHERE™

REMARQUES IMPORTANTES

- Les parties suintantes, saignantes ou infectées doivent être laissées à l'air. Attendre qu'elles soient cicatrisées avant d'employer le produit.
- **Adhere** peut être appliqué avec ou sans que le fer soit installé mais il adhère aussi au fer. Afin de remédier à cet inconvénient, enduire la surface du fer d'une couche d'huile ou de graisse d'hydrocarbure. Veiller à ne pas en appliquer sur la partie du sabot devant être réparée.
- **Adhere** peut ne pas adhérer aux sabots ayant été beaucoup traités avec des produits contenant: huiles, graisse, goudron de bois, etc. Dans ces cas-là, nettoyer en frottant au MEK (méthyléthylcétone) puis sécher pour assurer une bonne adhérence.
- Pour une application abondante, où le transfert de chaleur au sabot pose un problème (au-dessus de 65°C), limiter l'épaisseur de la première couche à 6 mm.
Après le premier séchage (2-3 minutes), appliquer le reste pour obtenir l'épaisseur désirée et façonner si nécessaire.

PRÉPARATION DU SABOT

Procéder comme indiqué à la page précédente

PROCÉDURE

1. Ebarber, râper, égaliser et nettoyer le sabot autour de la zone abîmée.
2. Eliminer les parties abîmées en les creusant à l'aide d'une gouge à sabots ou de l'outil Dremel™.
3. Tailler un trait sur la paroi du sabot.
4. Protéger le bourrelet avec du ruban adhésif pour sabot ou de la gaze.
5. Nettoyer et sécher complètement la partie préparée selon les instructions.
Remarque: Par temps humide, le cheval doit passer la nuit dans une stalle comportant une couche sèche.
6. Appliquer **Adhere** directement dans la partie abîmée en débordant autour de la réparation sur la partie saine de la paroi du sabot.
Ne pas lisser ou "tamponner" le produit pour égaliser le pourtour. Cela retarde le temps de prise et peut nuire à la réparation.
7. Le délai d'utilisation de **Adhere** est de 55 secondes, pour réaliser le moulage et le façonnage.
8. Attendre 7 à 8 minutes pour un séchage complet, puis finir le façonnage en parant et en râpant pour uniformiser avec le sabot.
9. Clouer le fer en place de la façon habituelle. Les clous pénètrent sans endommager la réparation.
10. Si nécessaire après le râpage et la pose du fer, boucher les vides ou les trous en utilisant **Adhere** pour la finition esthétique.

Restriction d'emploi: Respecter soigneusement les instructions. Si votre cas pratique n'est pas traité dans ces instructions, appelez le 800/483-3162 avant d'utiliser ce produit. L'acheteur convient du fait que si les produits Vettec s'avèrent défectueux, le seul recours de l'utilisateur sera, au choix du fabricant, le remplacement du produit Vettec défectueux ou le remboursement du prix d'achat correspondant à la quantité défectueuse. Le fabricant n'est pas responsable des dommages directs, indirects, accessoires ou consécutifs, quelles que soient les dispositions légales invoquées, y compris la négligence caractérisée et la responsabilité stricte.

05/12